

Описание:

Стабилизированная в отношении воздействия ультрафиолетовых лучей, прозрачная окрашенная полихлорвиниловая пленка с блестящей поверхностью.

Подложка:

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 137 г/м², со специально установленными характеристиками разделения для беспроблемного удаления сетки.

Клей:

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание.

Применение:

Для производства высококачественных систем световой рекламы и для оформления стеклянных поверхностей с задней подсветкой. Подходит для обработки на режущих плоттерных установках. Пленки могут наклеиваться в сухом и влажном состоянии, причем белая окраска клея не проявляется.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,080 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на акриловое стекло, от -40°C до +80°C, без изменений
Устойчивость к чистящим средствам	При наклеивании на акриловое стекло, через 8 часов пребывания в промывном щелоче (0,5% бытовое чистящее средство) при комнатной температуре и при 65°C, без изменений
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа)	18 Н/25мм стекло 16 Н/25мм акриловое стекло
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 19 МПа
В поперечном направлении	мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 130 %
В поперечном направлении	мин. 150 %
Срок хранения **	2 года
Температура склеивания	мин. + 8 °C
Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	5 лет

* среднее значение

** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

Внимание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантий определенных свойств.

